

HIGHLIGHT

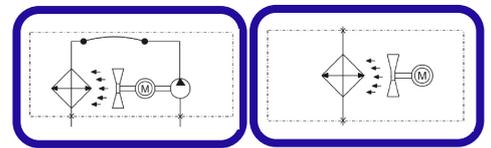
ATEX konforme
Öl-/Luftkühler
für durch Gas und Staub
explosionsgefährdete Bereiche
BNK ATEX 2GD / 3GD
BLK ATEX 2GD / 3GD



Die Vorteile:

- ATEX – Einsatzbereich:
bis Zone 1, Zone 2, Zone 21 T4, Zone 22 T3
(geräteabhängig)
- wartungsfreundliche Konstruktion
- systemgerechtes Kühlregister
- systemgerechtes Fördermengenverhältnis
- geringe Geräuschemission
- robustes Kühlregister
- saugstarke Pumpe
- kompakte Einbaumasse





Öl-/Luftkühler BNK ATEX-2GD/-3GD und BLK ATEX-2GD/-3GD

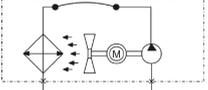
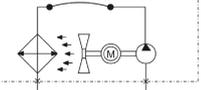
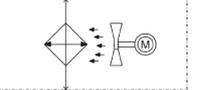
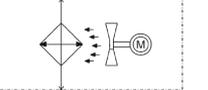
Bühler Technologies erweitert sein Angebot an Kühlern für durch Gase und Staub explosionsgefährdete Bereiche der Hydraulik und Schmiertechnik.

Für die **Zonen 2** (Gas) und **22** (Staub) und **Temperaturklasse 3** gibt es nun die Kühler-Baureihen **BLK ATEX-3GD** und **BNK ATEX-3GD**.

Für die **Zonen 1** (Gas) und **21** (Staub) und **Temperaturklasse 4** wurden die Kühler-Baureihen **BLK ATEX 2-GD** und **BNK ATEX 2-GD** nach der ATEX-Richtlinie 2014/34/EU überarbeitet.

Die Kühler haben nun neben **geschützten Antriebsmotoren** auch **Edelstahl-Lüftergehäuse**.

Die BNK-Typen sind für beide Zonen mit direkt angeflanschten Gerotor-Pumpen ausgerüstet, was sie kompakt und leise macht. Damit erweitert sich der Einsatzbereich und es werden Kühlkreisläufe mit stabilen Temperaturen erzielt. Die Öl-/Luftkühler BLK werden mit Kühlleistungen bis 52 kW bei 300 L/Min. und die BNK-Baureihe bis 33 kW bei 86 L/Min. angeboten.

Technische Daten	Öl-/Luftkühler			
	BNK ATEX-3GD	BNK ATEX-2GD	BLK ATEX-2GD	BLK ATEX-3GD
				
Werkstoffe / Oberflächenschutz	a) Alu RAL 7001 b) Edelstahl 1.4401 c) Lüfterkasten d) Motorkonsolen	a) Alu RAL 7001 b)+c)+d) Edelstahl 1.4401	a) Alu RAL 7001 b)+c)+d) Edelstahl 1.4401	a) Alu RAL 7001 b) Edelstahl 1.4401 c)+d) Stahl RAL 7001 lackiert
Pumpe	Eloxiiertes und imprägniertes Aluminium, gesinterter Stahl		---	
Betriebsmedien	Mineralöle nach DIN 51524 Getriebeöl nach DIN 51517-3		Mineralöle nach DIN 51524 Getriebeöl nach DIN 51517-3 Öl-Wasser-Emulsionen HFA und HFB nach CETOP RP 77 H Wasserglykol HFC nach CETOP RF 77 H Phosphorsäureester HFD-R nach CETOP RP 77 H	
Betriebsdruck	15/28/42 L/Min. – max. 6 bar 58/86 L/Min. – max. 8 bar		max. 21 bar	
dynamisch			15 bar (bei 5 Mio. Lastwechsel, 3 Hz)	
Saugdruck	max. – 0,4 bar		---	
Betriebsöltemperatur	max. 80°C (höhere auf Anfrage)			
Max. Viskosität	100 cSt mittlere Viskosität (höhere auf Anfrage)			
Umgebungstemperatur	-15°C bis +40°C			
Elektromotoren				
Spannung / Frequenz	230/400 V – 50 Hz ± 5 % 277/480 V – 60 Hz ± 5 %			
Wärmebeständigkeit	Isolierstoffklasse F, Ausnutzung nach Klasse B			
Farbe	RAL 7031	RAL 2004		RAL 7031
Schutzart	IP 55	IP 65		IP 55
Normen	IEC 60034, 60072, 60085			
ATEX-Kennzeichnung				
Ausführung für	Kennzeichnung			
Gas	II 3G ck IIC T3	II 2G ck IIC T4	II 2G c IIC T4	II 3G c IIC T3
Staub	II 3D ck IIIB T150°C	II 2D ck IIIB T125°C	II 2D c IIIB T125°C	II 3D c IIIB T125°C
	Erläuterung			
Gas	Zone 2 (IIC nur Wasserstoff) Temperaturklasse T3	Zone 1, 2 (IIC nur Wasserstoff) Temperaturklasse T4, T3		Zone 2 (IIC nur Wasserstoff) Temperaturklasse T3
Staub	Zone 22 max. Oberflächen- temperatur 150°C	Zone 21, 22 max. Oberflächentemperatur 125°C		Zone 22 max. Oberflächen- temperatur 125°C

Für mehr Detailinformationen kontaktieren Sie uns bitte.