

Die Innovationskraft der ATP Hydraulik AG verhilft Gitterschweissmaschinen zu höherer Leistung.

Integration komplexer und flexibler Systeme



Gitterschweissmaschinen produzieren Armierungs- oder Bewehrungsgitter aus kalt oder warm gewalztem Draht. Die Gitterträger und räumlichen Armierungen finden ihren Einsatz im Hoch- und Tiefbau sowie im Strassen-, Tunnel- und Brückenbau auf der ganzen Welt. Die spezielle Leistung der ATP Hydraulik AG besteht in der Entwicklung eines Presszylinders, der eine Maschenbreite von 50 Millimetern erreicht und die Synchronisation verbessert.

Die äusserst anspruchsvolle Hydraulik ist optimal ins bestehende Maschinenkonzept eingepasst. Die Maschinen des Kunden halten daher weltweit auch extremen Einsatzbedingungen stand.



Der Kunde entwickelt die Elektronik, mit der die Maschengometrie über ein Prozessleitsystem eingegeben werden kann. Das System ermittelt anhand der eingegebenen Maschenweiten und des Drahtquerschnitts die individuellen Schweisswerte für jeden Schweissknoten. Die gespeicherten Daten sind ständig abrufund modifizierbar.

Innovativ und individuell



Mit dem ATP-System soll der Kunde die geforderten Taktzahlen erreichen und die Schweisskraft individuell, schnell und präzise regeln können. Man muss bedenken, dass bis zu 52 Achsen zur selben Zeit mit 100 Hüben pro Minute synchron arbeiten und je nach Drahtdicke die geforderte Presskraft in Millisekunden zur Verfügung stehen muss. Bei diesen Systemen sind die klimatischen Unterschiede eine grosse Herausforderung. Während beim einen Kunden die Maschine bei Temperaturen von 25 Grad arbeitet, muss praktisch dieselbe Maschine bei einem anderen Kunden bei +50 Grad funktionieren.